



2026 YILI
PLASTİK SIKILAMA ÇUBUĞU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1.AMAÇ: Kurumumuz Amasra, Armutçuk, Kozlu, Üzülmüş Müesseselerinin ihtiyacı Grup-I (Metan) gazlı yeraltı maden ocaklarında lağım deliklerinin sıkılanmasında, kapsüllü dinamitlerin deliğe yerleştirme esnasında kullanılmak üzere plastik sıkılama çubuğu satın alınacaktır.

2.TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1.Çubuklar, Grup-1 (metan) gazlı yer altı ocaklarındaki lağım deliklerinde kullanmaya uygun antistatik ve alev geciktirici özelliğe sahip olacaktır.. Çubuklar; ~ 30 mm çapında olacaktır.

2.2.Plastik sıkılama çubukları, ekli resimde gösterilen şekil ve ölçülere göre imal edilecek ve üzerlerinde kabartma olarak firmayı tanıtıcı markası ve imalat yılı bulunacaktır.

2.3.Çubuklar özel dişli ek parçalarla uzatılabilecek, takım halinde olacaktır.

2.4.Çubuklar için; 1 takım sıkılama çubuğu: 2 adet sıkılama çubuğu(1 m+1 m) + 2 adet tapa + 1 adet manşon'dan oluşmaktadır. Malzemelere ait teknik resimler ektedir.

2.5.Plastik malzeme homojen bir yapıda olacak, üzerlerinde hava kabarcığı, yabancı madde parçacıkları ve gözle görülmeyen delikler bulunmayacaktır.

2.6.Plastik malzemenin fiziksel özellikleri:

ÖZELLİK	BİRİM	ŞARTNAME DEĞERİ	METOT
Ana Yapı Malzemesi		Alçak Yoğunluklu Polietilen (PETİLEN G 03-5 veya Eşdeğer)	
Erime Noktası (DSC)	(°C)	109 - 111	ASTM E-794
Erime Akış Hızı (190 °C, 2.16 kg)	g/10dk	0.25 - 0.45	ASTM D-1238
Yoğunluk, 23 °C	g/cm ³	0.970 - 0.980	ASTM D-1505
Kül, 1000 °C	% ağı	En Fazla 0.5	ALKT-509
Kopma Noktasında Gerilme Dayanımı	kg/cm ²	En Az 150	ASTM D-638
Kopma Noktasında Uzama	%	En Az 500	ASTM D-648

3.GENEL HÜKÜMLER:

3.1.Firmalar teklifleriyle birlikte sıkılama çubuğuna ait 5 adet numune vereceklerdir. Tekliflerin değerlendirilmesinde İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı ve başkanlığımızca ilgili personeller görev alacaktır. Numuneler, şekil, ölçü, dizayn yönünden incelenecektir.

3.2.Yabancı menşeli ürünler için, o ülkenin resmi otoritesinden alınan üretimin yeraltı taşkömürü ocaklarında sıkılama çubuğu olarak kullanılabileceğine dair müsaade belgesi, deney raporlarının bir kopyası ve Türkçe tercümesi teklife eklenecektir. Yerel üretici firmalar, TS EN 60695-11-10 standardına göre alevi geciktiricilik testi için TTK Test ve Ölçümleme Şube Müdürlüğü/ZONGULDAK ve TS EN IEC 62631-3-2, TS EN ISO 80079-36 standartlarına göre yüzey direnci testi için TTK Test ve Ölçümleme Şube Müdürlüğü/ZONGULDAK' tan veya akredite kuruluştan aldıkları test raporlarını teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

3.3.İdare gerektiğinde deneme yapmak üzere teklifçilerden ücretsiz olarak yeterli miktarda sıkılama çubuğu numunesi isteyebilecektir.

3.4.Sıkılama çubukları ek-1,2,3'deki teknik resime göre imal edilerek teslim edilecektir.

4.KONTROL, MUAYENE ve KABUL:

4.1.Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.2. Kontrol, muayene ve kabuller TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığınca müştereken yürütülecektir.

4.3. İdare, imalatı denetleme yetkisine sahip olacaktır. Ayrıca gerekli gördüğü takdirde masrafları yüklenici firmaya ait olmak üzere, siparişe bağlanan ürünlerin alev geciktiricilik, antistatik özellik testlerini TTK Test ve Ölçümleme Şube Müdürlüğü/ZONGULDAK'ta veya akredite kuruluşlarda yaptırabilecektir.

4.4.Çubuklar sayılmaya uygun miktarlarda sağlam ambalajlarda teslim edilecektir.

4.5.Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

5.TESLİM SÜRESİ VE SİPARİŞ MİKTARI:

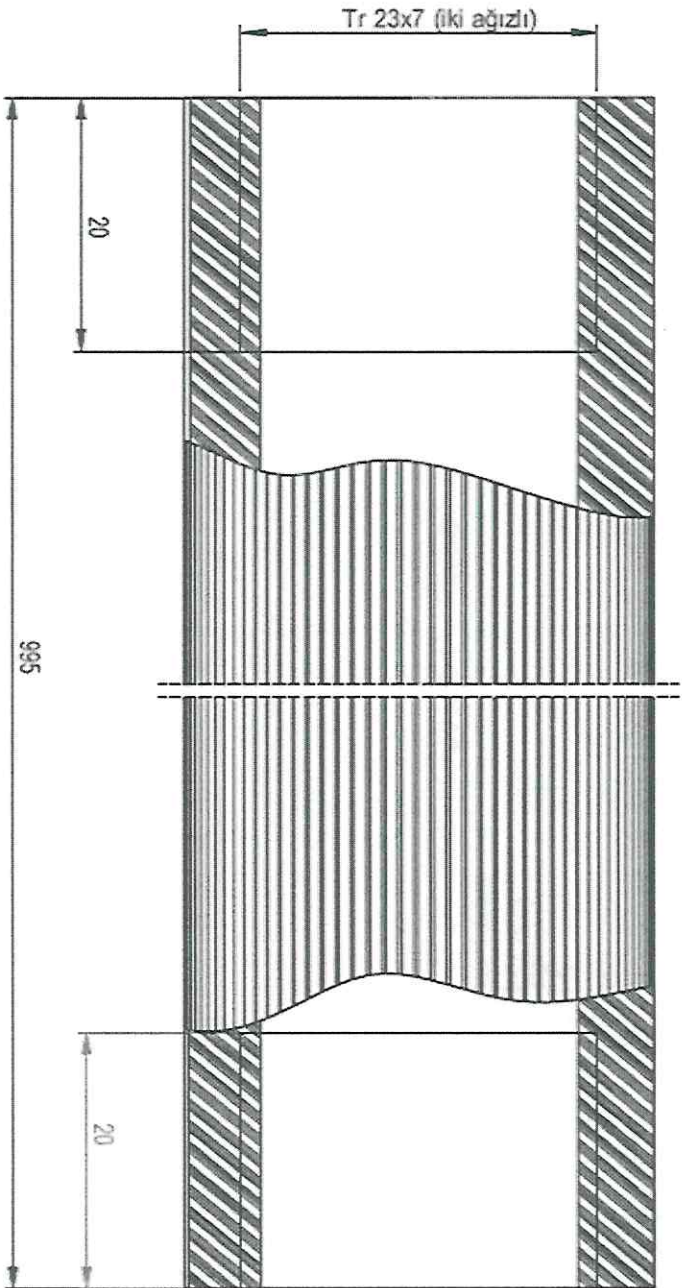
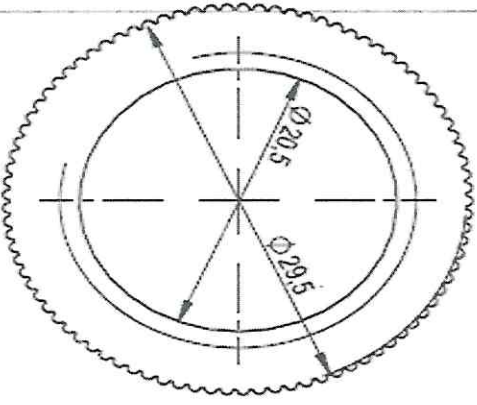
5.1.Malzemeler 60 takvim günü içinde teslim edilecektir. Kurumumuz alternatif teslim süreli teklifleri ayrıca değerlendirecektir.

5.2.Sıkılama çubuklarının sipariş miktarı dağılımı aşağıda verilmiştir.

Sipariş Miktarı ve Dağılımı

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Cinsi	Armutçuk (takım)	Amasra (takım)	Kozlu (takım)	Üzülmez (takım)	Toplam (takım)
3	50 35 097	Plastik sıkılama çubuğu	25	10	30	20	85

Ek-1



[Handwritten signature]

MADEN MÜHÜRÜ
KURUMU GENÇ

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç
Kontrol	24.04.2013	m.korkmaz			
Onay	3.10.2013	M.KORKMAZ			
Reviz	30.10.2013	K.ÇELİK			

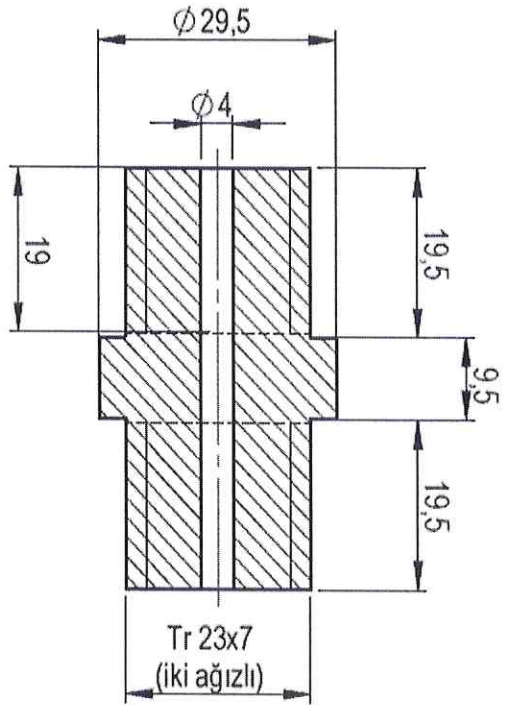
TTK
MADEN MAKİNALARI
FABRİKA İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ

Resim no

MM

[Handwritten signature]
Furkan GENÇ
Makine Mühendisi

EL-3



Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç
Çizen	10.07.2014	m.korkmaz		
Kontrol	10.07.2014	M.KORKMAZ		
St.kontrol	10.07.2014	K.ÇELİK		
Ölçek				

TTK
MADEN MAKİNALARI
FABRİKA İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ

Resim no

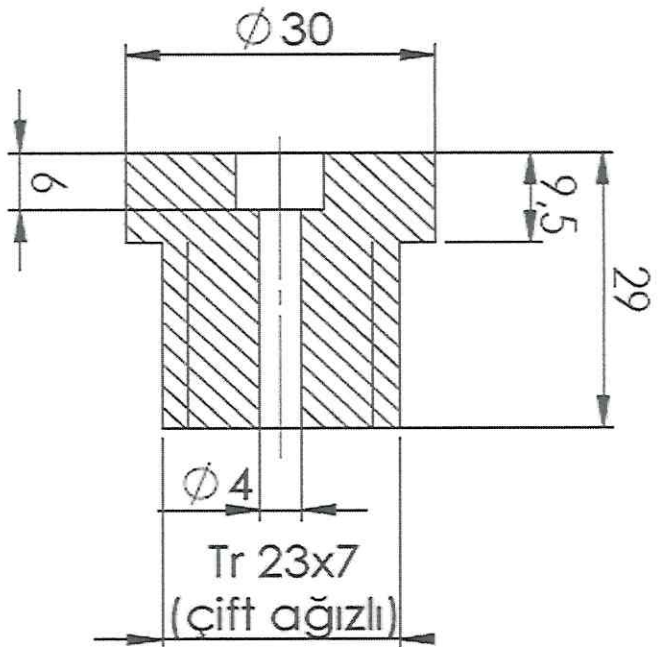
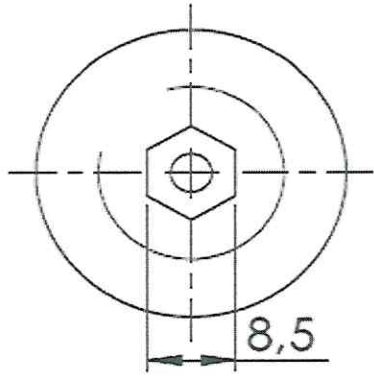


✓

✓

Furkan BENG
Makine Mühendisi

Ek-2

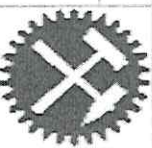


5

Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç
Çizen	10.07.2014	m.korkmaz		
Kontrol	10.07.2014	M.KORKMAZ		
St.kontrol	10.07.2014	K.ÇELİK		
Ölçek				

TTK
MADEN MAKİNALARI
FABRİKA İŞLETME
MUDURLUĞU

Resim no



Furkan GENÇ
Makine Mühendisi

7.

7. 10. 1934
10. 10. 1934



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen 0372 662 10 20 numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.

